

## Comfort-Hochtemperatur-Silikon

### Technische Daten

<b>Rohstoffbasis</b>	Silikon-Polymer acetatvernetzend
<b>Shore-A-Härte</b>	ca. 25
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +40°C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis +300°C
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 10 - 15 Minuten (23 °C / 55 % r.F.)
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 150 %
<b>Zulässige Gesamtverformung</b>	ca. 25 %
<b>Brandverhalten</b>	Klasse E
<b>Durchhärtungszeit</b>	ca. 2-3 mm in 24 Stunden; abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
<b>Lagerfähigkeit</b>	ungeöffnet 24 Monate, offen 7 Tage. Kühl und trocken lagern.
<b>Reichweite</b>	5x5mm Fuge - ca. 12m; 7x7mm Fuge – ca. 6m; 10x10mm Fuge – ca. 3 m
<b>Fugenbreite</b>	5-25mm
<b>Farbtöne</b>	Oxydrot  Weitere Farbtöne auf Anfrage erhältlich.
<b>Lieferform</b>	Kartuschen á 300ml (1 VE = 12 St.)

### Verarbeitungshinweise

<b>Eigenschaften</b>	Hitzebeständige und dauerelastische Spezialdichtungsmasse mit hoher Klebkraft zum Schließen von Fugen mit erhöhter Temperaturbeanspruchung bis max. 300°C. Für den Innen- und Außenbereich.
<b>Anwendungsgebiete</b>	Für hitzebeständige Abdichtungen und Verklebungen im Ofen-, Heizungs- und Klimagerätebau.
<b>Untergrund</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, fettfrei und tragfähig sein. Lose Anstriche oder alte Kleb- oder Dichtstoffreste sind zu entfernen. Auf saugenden, porösen Untergründen unbedingt die Haftflächen Silikon Primer vorbehandeln bzw. verfestigen. Haftungsabweisende Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Teflon und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.

# Technisches Merkblatt

---

<b>Verarbeitung</b>	<p>Kappe am oberen Kartuschenende vor dem Gewinde aufschneiden. Kartuschenspitze aufschrauben und entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden. <b>Comfort-Hochtemperatur-Silikon</b> mit Handpresspistole oder Druckluftpistole verarbeiten. Bei Bedarf Fugenränder mit Klebeband abkleben. Fugendichtstoff hohlraumfrei in die Fuge einspritzen. Tiefere Fugen mit geeignetem Hinterfüllmaterial, hinterfüllen. Der Silikon-Dichtstoff kann vor einer Hautbildung mit einem geeigneten Werkzeug, geglättet werden.</p> <p>Niedrige Temperaturen und nasse Untergründe verzögern die Aushärtung. Wegen der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche grundsätzlich erforderlich. Überschüssigen Dichtstoff und Klebebänder sofort nach dem Glätten entfernen. Ausgehärtete Fugenmassen können nur noch mechanisch entfernt werden. Gleiches gilt für Werkzeuge.</p>
<b>Hinweise</b>	
<b>Wichtige Hinweise</b>	<p>Die Dichtmasse muss vollständig ausgehärtet sein, bevor sie Temperaturen von +50 °C ausgesetzt wird.</p> <p>Haftungsabweisende Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Teflon und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.</p> <p><b>Comfort-Hochtemperatur-Silikon</b> eignet sich <u>nicht</u> als Brandschutzsilikon.</p> <p>Nicht geeignet zur Montage von Kaminofenscheiben.</p> <p>Nicht für Naturstein geeignet.</p>
<b>Sicherheitsratschläge</b>	<p>Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht für Lebensmittel- oder Trinkwasserbereiche geeignet.</p>
<b>Entsorgung</b>	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können bei den örtlichen Problemmüll-Entsorgungsstellen abgegeben werden.</p>

Stand 04/2016

# Technisches Merkblatt

---

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt jedoch beim Verarbeiter. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar.

## Hergestellt für:

### **Gesellschaft für Sanitär- und Heizungsbedarf mbH & Co. KG**

Postfach 13 62 – 48252 Greven

Hüttruper Heide 90 – Airportcenter II

E-Mail: [info@gsh-greven.de](mailto:info@gsh-greven.de)

[www.comfort-by-sanibel.de](http://www.comfort-by-sanibel.de)