



KESSEL FÜR PELLET und HOLZ

Moderne Heizgeräte



Ökonomie



Ökologie



Sicherheit



Komfort und Moderne



www.hkslazar.de





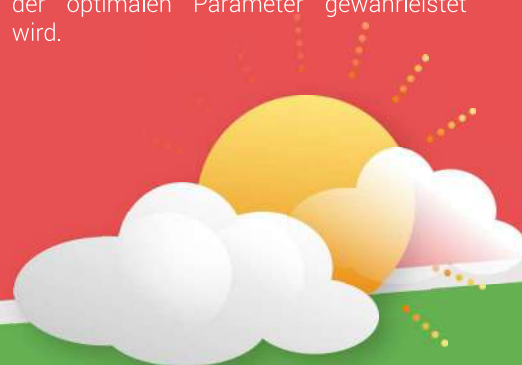
Lambdasonde

Die höchste Klasse laut der Norm EN 303-5. Kessel, die die Bedingungen für die 5. Klasse erfüllen, zeichnen sich durch die niedrigste Emission und die höchste Leistungsfähigkeit aus.



Wettersteuerung

Der spezielle Regler steuert den Arbeitsbetrieb des Kessels und des gesamten Kesselhauses, inklusive Pumpen, Klammern, Puffer, Boiler und des zusätzlichen Kessels. Auf diese Weise bilden alle Geräte ein integriertes System, wodurch die Einhaltung der optimalen Parameter gewährleistet wird.



BAFA / MCS

Dank der niedrigen Emission und hohen Leistungsfähigkeit ist der Kessel auf der deutschen BAFA-Liste sowie auf der englischen Liste HETAS.



5. Klasse

The highest class foreseen in the EN 303-5 standard, boilers are class five with the lowest emission and highest efficiency characteristics.

EcoDesign

Die Ökodesign-Richtlinie legt restriktive Anforderungen für Emissionen und Leistungsfähigkeit je nach Jahreszeit fest, was sich auf die reelle Nutzung des Kessels während der gesamten Saison niederschlägt.



Rostfreier Stahl

Die qualitativ hochwertigsten Materialien, die bei der Herstellung des Brenners verwendet werden, garantieren seine langjährige Beständigkeit und einen perfekten Arbeitsbetrieb.

Schleuse

Die beste Absicherung vor einem Rückgang des Feuers in den Brennstoffbehälter



Kondensation

Die bei der Nutzung der Kondensationswärme angewandte Technik nutzt nicht nur die bei der Verbrennung der Heizgase entstehende und messbare Wärme, sondern auch den Wasserdampfgehalt in den Heizgasen. Die Kondensationskessel InterFire sind in der Lage, in den Rauchgasen enthaltene Wärme fast vollständig aufzunehmen, in Heizwärme umzuwandeln und zu nutzen.



Touchscreen

Das ausgefeilte Steuergerät mit intuitiv bedienbarem Touchscreen, Wetterregulierung und Wochenprogramm ermöglicht die Arbeit des Kessels an die individuellen Bedürfnisse des Nutzers anzupassen.



Mechanische Reinigung des Brenners

Der Brenner wird regelmäßig automatisch gereinigt, was optimale Verbrennungsbedingungen garantiert und den Nutzer von dieser Tätigkeit befreit.

Kompakter Aufbau

Die geringen Maße sorgen dafür, dass der Kessel in die meisten Kesselhäuser passt.

Automatische Inbetriebnahme, automatische Reinigung des Brenners, automatische Reinigung des Wärmetauschers.

Bedienkomfort, perfekte Verbrennung, hohe Leistungsfähigkeit und spürbare Einsparungen sind dank der Automatisierung der Bedienung garantiert.

Automatische Ascheentfernung

Das System der automatischen Ascheentfernung beseitigt Asche aus dem Kessel und leitet sie in den Behälter, wo sie komprimiert wird. Auf diese Weise muss der Nutzer die Asche nur alle paar Monate entfernen.

Automatische Reinigung

Die reinigenden Elemente aus Stahl im Wärmetauscher sorgen für seine saubere Oberfläche und verbessern die Effizienz des Kessels. Außerdem sorgen sie für Rauchgas-Turbulenzen, sodass der Wärmeaustausch optimiert wird.

Vacum

Dank dem pneumatischen Pellet-Transportsystem VACUM werden die Pellets automatisch vom größeren Vorratsbehälter an den Kessel weitergegeben, was für eine noch einfachere Nutzung des Kessels sorgt.

Hydraulische Ausstattung

Der Kessel wurde mit einem Hydraulik-Set ausgestattet und daher ist seine Montage leicht und nimmt wenig Platz im Kesselraum ein.

Internet

Mit Hilfe des internen Netzwerks oder des externen Servers econet24.com können laufenden Parameter des Kessels und der Hydraulik-Leitung beobachtet und die meisten Einstellungen (vom Nutzer oder dem Wartungsservice vorgenommen) verändert werden. Außerdem haben Sie Einsicht in die Historie der wichtigsten Parameter und Alarme und können E-Mails mit Alarm-Benachrichtigungen erhalten. Das Steuergerät kann über eine Kabelverbindung und per WLAN verbunden werden.



Komfort und Zeitgemäßheit



Pellet-Kessel

MIT SEITEN-
VORRATSBEHÄLTER

SMART FIRE 11/15/22/31/41

Sehr leistungsfähiger Pellet-Kessel mit automatischer Bedienung und einer modernen sowie komfortablen Regulierung.



PARAMETER:	EINHEIT:	SF 11:	SF 15:	SF 22:	SF 31:	SF 41:
	%					
Klasse des Kessels	kW	5	5	5	5	5
Thermischer Wirkungsgrad	kW	91,2%	92,0%	90,6%	92,5%	91,0%
nominelle Leistung		11	15	22	31	41
Leistungsbereich	mm	3,3 ÷ 11,0	4,5 ÷ 15,0	6,6 ÷ 22,0	9,3 ÷ 31,0	12,3 ÷ 41,0
Breite (Typ des Brennstoff-Behälters)	mm					
150 L	mm	985	985	985	1115	1115
240 L	mm	1180	1180	1180	1310	1310
440 L	mm	1345	1345	1345	1475	1475
Höhe	mm	1490	1490	1490	1490	1490
Tiefe (Typ des Brennstoff-Behälters)	mm					
150 L	mm	760	760	760	1015	1015
240 L	dm ³	805	805	805	1015	1015
440 L	mm	1015	1015	1015	1015	1015
Wasserkapazität	mm	37	37	49	102	102
Rohranschluss (Durchmesser) außen/innen	Pa / mbar	100 / 93	120 / 110	120 / 110	160 / 150	160 / 150
Empfohlener Schornstein-Durchmesser	cal	100 ÷ 110	120 ÷ 130	120 ÷ 130	160	160
Erforderlicher Schornsteinzug	bar	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	1÷8/0,01÷0,08	5÷15/0,05÷0,15	5÷15/0,05÷0,15
Stromversorgungs- und Rücklaufanschluss	°C	1	1	1	1	1
max. Arbeitsdruck – hängt vom Modell ab	°C	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*	1,5 / 3,0*
durchschn. Rauchgastemp. bei max. Leistung	°C	105	120	130	100	110
durchschn. Rauchgastemp. bei min. Leistung	°C	50	55	60	60	65
max. empfohlene Rauchgastemperatur	°C	180	180	180	180	180
maximale Kesseltemperatur	°C	85	85	85	85	85
empfohlene Kesseltemperatur	dm ³	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80	65 ÷ 80
min. Temp. des Rücklaufwassers		55	55	55	55	55
Kapazität des Wasserbehälters		150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440	150,240,440



Wirtschaftlichkeit



Ökologie



Sicherheit



Komfort und Zeitgemäßheit

* SF 11, 15, SF 22



BRENNSTOFF-ZUBRINGER



SICHERUNGSSCHLEUSE

Schützt den Brennstoff im Behälter vor dem Entzünden

BRENNSTOFF-ZUBRINGER

AUTOMATISCHE INBETRIEBNAHME

AUTOMATISCHE BRENNER-REINIGUNG

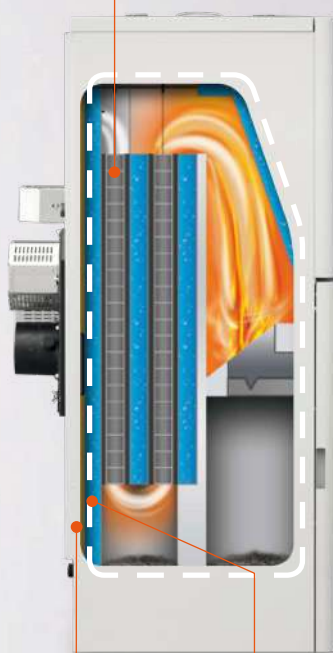
**AUTOMATISCHE ASCHENTFER-
NUNG (OPTIONAL)**

PELLET-BRENNER AUS ROSTFREIEM STAHL

**REINIGUNGSSYSTEM DES TAUSCHERS MANU-
ELL/AUTOMATISCH (OPTIONAL)**

**ZUG-
VENTILATOR**

HYDRAULIK-SET TV KIT



ISOLIERUNG

WASSERMANTEL



92-90%
des thermischen
Wirkungsgrads!



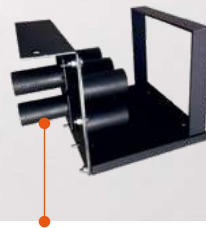
Transport- und Beladungssystem für Pellets

VACUM



PELLET-TRANSPORTSYSTEM – VACUM

Pneumatische Saugvorrichtung für Pellets für den größeren Behälter des SmartFire-Kessels. Im Set: Motor, Halterung, separater Regler und Gehäuse.

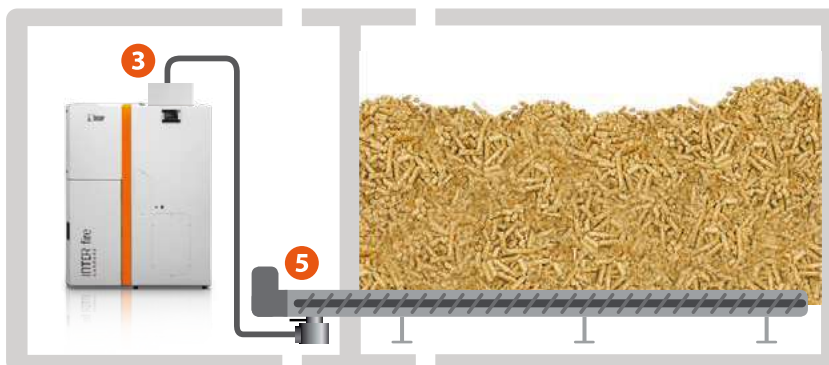
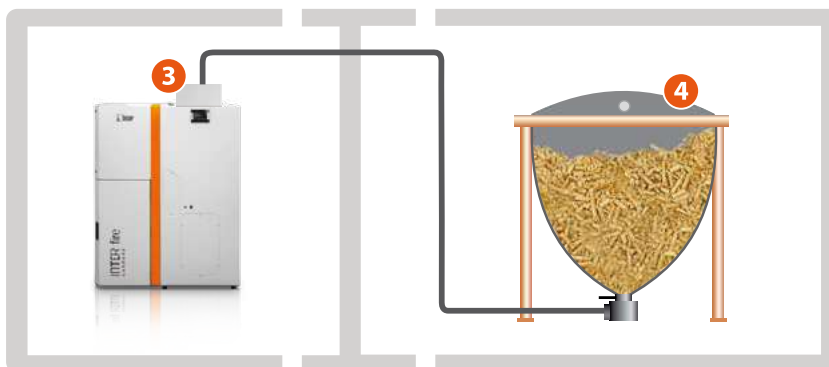
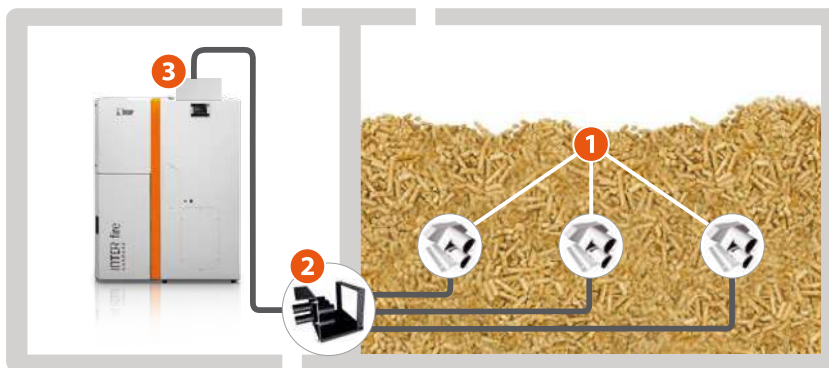


VERTEILER

This device enables the installation of several feeder sensors in the larger pellet store, making it easier to use the full capacity.

SAUGSONDE

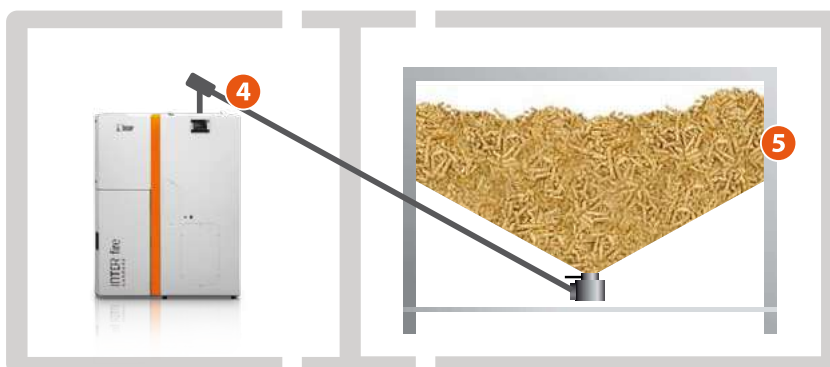
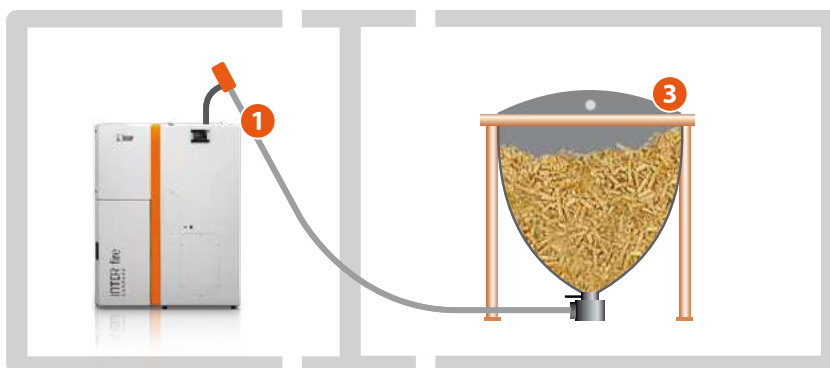
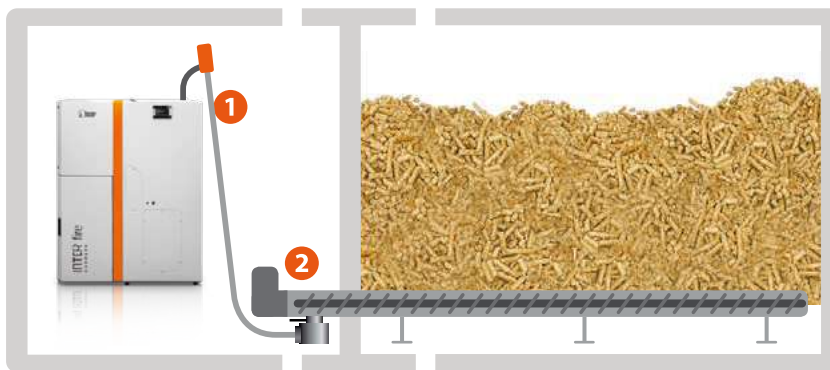
Das im zusätzlichen Pellet-Behälter installierte Gerät dient zum fließenden Einsaugen des Brennstoffs.



BESCHREIBUNG:

1. Saugsonde
2. Verteiler
3. Vacuum
4. Stoffsilo
5. Schneckenförderer horizontal

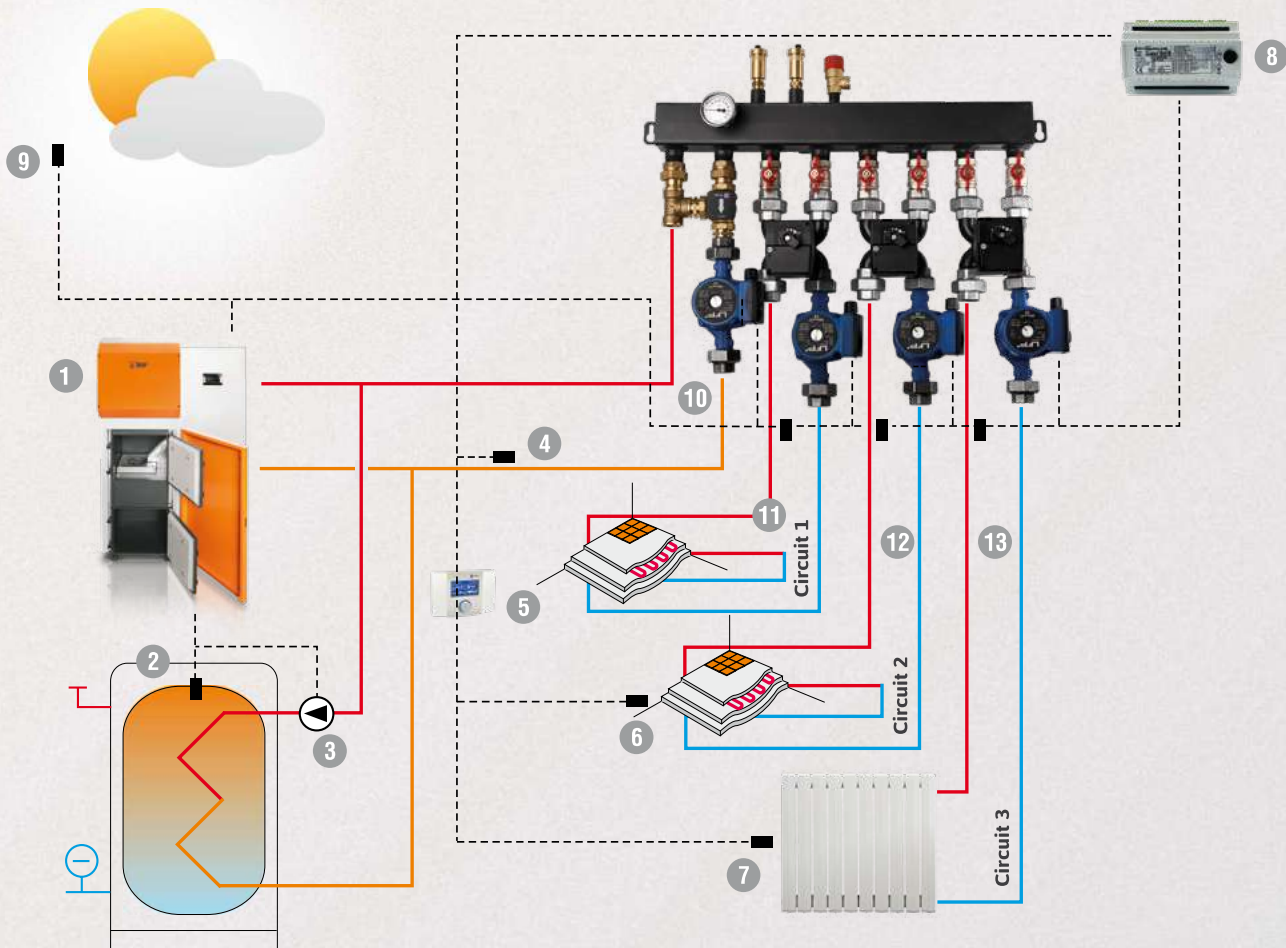
PELLET -ZUFÜHRUNGSVORRICHTUNG



BESCHREIBUNG:

1. Elastische Schneckenzuführung
2. Waagerechte Schneckenzuführung
3. Stoff-Silo
4. Gerade Schneckenzuführung
5. Metall-Silo

SCHEMA MIT DREI HEIZKREISLÄUFEN UNTER VERWENDUNG DES VERTEILERS FÜR 1-3 KREISLÄUFE



BESCHREIBUNG:

1. Kessel
2. CWU-Tempersensur
3. CWU-Heizkreislaufpumpe
4. Rücklauf-Tempersensur
5. Raumpaneel mit dem Sensor des 1. Kreislauks
6. Raumsensor des 2. Kreislauks
7. Raumsensor des 3. Kreislauks
8. Modul 800 S
9. Außentempersensur
10. Kesselkreislauf, Pumpe, TV-Ventil
11. Kreislauf 1 (Pumpe, 4D-Ventil mit Stellmotor, Tempersensur)
12. Kreislauf 2 (Pumpe, 4D-Ventil mit Stellmotor, Tempersensur)
13. Kreislauf 3 (Pumpe, 4D-Ventil mit Stellmotor, Tempersensur)

Das gezeigte Hydraulikschema ersetzt nicht das Installationsdesign und dient nur zur Veranschaulichung.

EIN
MODERNES
HEIZGERÄT

Wählen Sie die höchste Qualität!

↓ DIE BESTEN
TECHNOLOGIEN

Der Fuhrpark HKS LAZAR wird nun von einem Schweißroboter der Spitzenklasse von Panasonic bereichert, der über zahlreiche innovative und einzigartige Lösungen verfügt. Das angewandte „intelligente“ System zur Steuerung des robotisierten Schweißprozesses GMA ist mit einzigartigen adaptiven Systemen ausgestattet, die mit dem Haupt-Steuerungssystem des Roboters verbunden sind. Dies bedeutet, dass der Schweißroboter nicht nur das im Arbeitsspeicher festgelegte Programm zyklisch ausführt, sondern auf Veränderungen und Störungen in seinem Arbeitsbereich reagieren und Korrekturen vornehmen kann. Aufgrund dessen schweißt er qualitativ am hochwertigsten.

QUALITATIV HOCHWERTIGSTE KOMPONENTEN →

Bei der Herstellung nehmen wir nur Dienstleistungen der besten Zulieferer in Anspruch, die uns qualitativ hochwertigste Erzeugnisse beschaffen. Die von uns verwendeten Keramikzünder von **Rauschert** haben eine Katalog-Lebensdauer von bis zu 100 000 Zündungen. Die Hersteller von Ventilatoren **Ziehl-Abegg** und **AACO** sind Führer im Bereich von Ventilationssystemen, die über fortschrittliche Technologien verfügen. Der Hersteller von Kesselsteuerungssystemen **Plum** hingegen ist der beste Produzent der Branche, der über akkreditierte Labors und eine eigene zertifizierte Produktion verfügt. Die Schweizer Firma **Belimo** liefert uns qualitativ hochwertigste Linien-Stellmotoren, die in Systemen zur Brennerreinigung verwendet werden. Die in unseren Kesseln montierten Antriebe von **ABM Greiffenberger** sind die solidesten energiesparenden Motoreduktoren auf dem Markt.



BELIMO

AACO
MANUFACTURING

ABM Greiffenberger
Wir treiben Ideen an

PLUM

ZIEHL-ABEGG

Rauschert



HERSTELLER

HKS LAZAR Spółka z o. o.
44-335 Jastrzębie-Zdrój
ul. Wodzisławska 15B Polen

+48 32 47 57 123
+48 32 47 29 578
+48 32 47 51 960



Heizlando

Geroplatz 76
06449 Giersleben

Tel. 034746 409790
E-Mail: info@heizlando.de

www.hkslazar.com

www.hkslazar.de

www.hkslazar.cz

www.hkslazar.pl

www.hkslazar.eu

www.hkslazar.it

www.hkslazar.fr

www.hkslazar.es

www.hkslazar.co.uk

e-mail: office@hkslazar.com